

Disbopox 443

EP-Imprägnierung

443

- Transzparens, vízzel hígítható, kétkomponensű epoxigyanta
- Ásványi felületek port megkötő impregnálására.
- Szívóképes ásványi felületek alapozására Disbon padlóbevonatok előtt.
- Fényes lezáró réteg chippel beszórt Disbon padlóbevonatokon
- Friss beton- és esztrichfelületek utókezelésére. Növeli a felület szilárdságát, megakadályozza a túl gyors kiszáradást.

Termékleírás

Alkalmazás:

Ásványi alapokra és kemény bevonatokra kis és közepes terhelésű helyiségekben a ház körül, az iparban és a kereskedelembe, mint old.: műhelyekben, raktárakban, étkezőkben, kiállítási csarnokokban, üzletekben.

Alapanyag:

Vízzel hígítható kétkomponensű epoxigyanta.

Kiszerezés:

5 kg fém kombi-edény
10 kg fém kombi-edény

Szín:

Transzparens
Az időjárás és az ultrabolya sugárzás következtében csekély színváltozás és krétásodás léphet fel. Szerves színező anyagok (pld. kávé, vörösbör) valamint egyes fertőtlenítő szerek, savak színváltozást okozhatnak. Ez nem befolyásolja a használhatóságot.

Fényességi fokozat:

Fényes

Tárolás:

Hűvös és száraz helyen. Eredeti, lezárt edény 20 °C-on 6 hónapig eltartható.

Tulajdonságai:

Disbopox 443 EP-Imprägnierung

növeli az ásványi eredetű szívóképes felületek vegyszerállóságát és szilárdságát. Megakadályozza a porképződést és a káros anyagok felszívódását. Felhordható a még nedves beton- és esztrichfelületekre, megakadályozva így a túl gyors kiszáradást és utókezeli a friss felületet. A jó vízpára áteresztő képesség miatt anhidrit- és megnezitesztrich felületekre is alkalmazható. Ellenálló hígított lúgokkal, gyenge savakkal, benzinnel, vízzel és vizes sóoldatokkal szemben.

Műszaki adatok:

Sűrűség:	1,0 g/cm³
Száraz rétegvastagság 100 g/m² esetén	kb. 30 m
0,5 súlyrészben vízzel hígítva	kb. 20 m
1,0 súlyrészben vízzel hígítva:	kb. 15 m
Keverési arány:	
Alap:	4 súlyegység
edző:	1 súlyegység
Feldolgozható-ság*	kb. 90 perc
Anyagfelhasználás	kb. 200 g/m² rétegenként
Száradási idő *	
Lépésálló	1 nap után
mech. terhelhető	3 nap után
Kikeményedett	7 nap után
Diffúzió ellenállási tényező H₂O	kb. 38 000
Szigetelési tényező s	kb. 70 %

* tájékoztató értékek, 20 °C-on és 60 % relatív levegő páratartalom mellett.

Feldolgozás

Alkalmaz alapok:

Szívóképes, ásványi eredetű alapfelületek, mint pld. beton, és cement-, anhidrit- és magnezitesztrichek valamint cementvakolatok.. Az alapfelület legyen száraz, erős, hordképes, stabil és tapadást rontó anyagoktól mentes. A tapadási húzószilárdság legalább 1,5 N/mm² legyen.

A friss beton és esztrich felületi matt száraz legyen, a felületén nem lehet fénylő vízfilm.

Az alapfelület előkészítése:

Az alapfelületet szükség szerint megfelelő eljárásokkal - mint pld. gőzboztva, homokszórás vagy sörétezés - meg kell tisztítani, hogy megfeleljen a fenti előírásoknak.

Bekeverés:

Az edzőt az alpmasszához öntjük és lassú keverővel (max. 400 ford./perc) intenzíven átkeverjük. Áttöltjük egy másik edénybe és újból átkeverjük, míg egy homogén színű anyag nem keletkezik. Mindkét komponens hőmérséklete 15-20 °C legyen.

Keverési arány:

Alap : edző = 4 : 1 súlyegység

Feldolgozhatóság:

20 °C-on és 60 % relatív levegő páratartalom mellett kb. 90 perc.

Magasabb hőmérsékleten a feldolgozhatósági idő csökken.

A bevonat felépítése:

Disbopox 443 EP-Imprägnierung felhordható kenéssel, hengerezéssel vagy szórással. A feldolgozás alatt időnként fel kell keverni. Ásványi eredetű felületek impregnálására az alap szívóképességétől és a kívánt rétegvastagságtól függően 0,5 - 1,0 súlyrészben vízzel hígítani. Bevonatok felületi lezárásához hígítatlanul felhasználni. Alkalmas szóró berendezések: Airless berendezés (0,08" fúvóka), alacsony nyomású berendezés, kézi permetező.

1. Szívóképes, ásványi eredetű alapfelületek alapozása vízzel hígítható bevonatok előtt. Az anyagot egy menetben egy impregnáló kefével felhordani.
2. Szívóképes, ásványi alapok impregnálása. Az anyagot akivánt rétegvastagság függvényében egy vagy két rétegben hordjuk fel. Az első réteget impregnáló kefével, a második réteget rövidszórú hengerrel vagy szórva.
3. Impregnálás, friss beton és esztrich felületek utókezelése.

Egy vagy két rétegben permetezővel felhordani. Figyelem: Az anyagot a matt felületre kell felhordani. A felületen sem fényes vízfoltok, sem világosra kiszáradt foltok ne legyenek. A kezelt beton vagy esztrich víz / cement aránya ne legyen 0,5 fölött, mert egyébként a réteg feloldódhat. A frissen impregnált felületekre csak 3-5 nap elteltével lehet párazáró réteget felhordani.

4. Bevonatok lezárása. Az anyagot egy vagy két rétegben rövidszórú hengerrel vagy szórással felhordani.

A rétegek közötti száradási idő 16-24 óra legyen, ez érvényes a pigmentált bevonatokkal történő átvonásra is. 5 nap fölötti száradási idő esetén a felületet fel kell érdesíteni.

Anyagfelhasználás:

Kb. 200 g/m² hígított vagy hígítatlan anyag rétegenként. A pontos értékeket helyszíni próbafelhordással lehet megállapítani.

Feldolgozási hőmérséklet:

Az anyag-, környezeti- és alap hőmérséklete 10 °C és 30 °C között legyen. A levegő relatív páratart-

alma 80 %-ot ne lépje túl. Ügyeljünk a harmatpontra.

Szerszámok tisztítása:

A szerszámokat és eszközöket használat után azonnal vízzel vagy meleg szappanos vízzel kell tisztítani. Hosszabb állásidő esetén is meg kell tisztítani.

Biztonsági előírások:

Gyermekek számára nem hozzáférhető helyen kell tárolni. Szembe kerülve azonnal bő vízzel ki kell öblíteni. Szórásnál a ködöt nem szabad belélegezni. Nem juthat a csatornahálózatba, nyílt vizekbe és a talajba. További biztonsági előírások az edény címkéjén.

Műszaki tanácsadás:

Ez a Műszaki Ismertető nem foglalkozhat valamennyi, a gyakorlatban előforduló alapfelülettel és azok festéstechnikai előkészítésével. Nehéz esetekben kérje szaktanácsadóink részletes és egyedi megoldást nyújtó véleményét.